**Перечень внесенных изменений в извещение №31400848246 о проведении запроса ценовых котировок на поставку полиэтиленовых труб высокого давления и комплектующих материалов.**

**Дата внесения изменений: 31.01.2014г.**

1. В Извещении о проведении запроса ценовых котировок на поставку полиэтиленовых труб высокого давления и комплектующих материалов слова **«высокого давления»** заменить словами **«повышенной термостойкости».**
2. Пункт 3 Раздела II изложен в следующей редакции:

**3. Требования к качеству, техническим характеристикам товара, к их безопасности, к функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара и иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара требованиям Заказчика:**

**3.1.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Требования к качественным, техническим характеристикам, функциональным характеристикам товара |
| 1 | Отвод | Диаметр 110. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. |
| 2 | Отвод | Диаметр 90. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. |
| 3 | Отвод | Диаметр 75. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. |
| 4 | Отвод | Диаметр 63. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. |
| 5 | Тройник | Равнопроходной Диаметр 110. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT |
| 6 | Тройник | Равнопроходной Диаметр 90. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT |
| 7 | Тройник | Равнопроходной Диаметр 75. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT |
| 8 | Тройник | Неравнопроходной Диаметр 110/63. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT |
| 9 | Тройник | Неравнопроходной Диаметр 90/63. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT |
| 10 | Переход | Диаметр 110х90. Допустимое рабочее давление SDR 11. с/к PE-RT |
| 11 | Переход | Диаметр 110х63. Допустимое рабочее давление SDR 11. с/к PE-RT |
| 12 | Переход | Диаметр 90х63. Допустимое рабочее давление SDR 11. с/к  PE-RT |
| 13 | Втулка | Диаметр 110. Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. |
| 14 | Втулка | Диаметр 90. Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. |
| 15 | Втулка | Диаметр 75. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. |
| 16 | Втулка | Диаметр 63. Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. Удлиненного типа L=100. |
| 17 | Муфта | Диаметр 63 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. |
| 18 | Муфта | Диаметр 75 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. |
| 19 | Муфта | Диаметр 90 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. |
| 20 | Муфта | Диаметр 110 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. |
| 21 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 110х10 (питьевая). Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. |
| 22 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 90х8,2 (питьевая). Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. |
| 23 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 75х6,8 (питьевая). Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. |
| 24 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 63х5,8 (питьевая). Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. |

**3.2**. Качество товара должно отвечать требованиям стандартов (ТУ, ГОСТу), сертификатов соответствия и подтверждаться соответствующими документами.

**3.3.** Доставка товара производится в условиях, предохраняющих от загрязнения и механических повреждений.

**3.4.** Товар должен быть новым, не бывшим в обращении.

**3.5**. Срок службы полиэтиленовых труб должен составлять 50 лет.

**3.6**. Доставка товара производится силами Участника (Поставщика).

1. Приложение №2 к извещению о проведении запроса ценовых котировок - Техническое задание, изложено в следующей редакции:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Требования к качественным, техническим характеристикам, функциональным характеристикам товара | ед. изм. | кол-во | Цена за ед. (с учетом НДС) | Сумма итого (с учетом НДС) |
| 1 | Отвод | Диаметр 110. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. | шт. | 90 |  |  |
| 2 | Отвод | Диаметр 90. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. | шт. | 90 |  |  |
| 3 | Отвод | Диаметр 75. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. | шт. | 70 |  |  |
| 4 | Отвод | Диаметр 63. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. | шт. | 70 |  |  |
| 5 | Тройник | Равнопроходной Диаметр 110. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT | шт. | 40 |  |  |
| 6 | Тройник | Равнопроходной Диаметр 90. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT | шт. | 30 |  |  |
| 7 | Тройник | Равнопроходной Диаметр 75. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT | шт. | 20 |  |  |
| 8 | Тройник | Неравнопроходной Диаметр 110/63. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT | шт. | 10 |  |  |
| 9 | Тройник | Неравнопроходной Диаметр 90/63. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT | шт. | 10 |  |  |
| 10 | Переход | Диаметр 110х90. Допустимое рабочее давление SDR 11. с/к PE-RT | п.м. | 10 |  |  |
| 11 | Переход | Диаметр 110х63. Допустимое рабочее давление SDR 11. с/к PE-RT | п.м. | 10 |  |  |
| 12 | Переход | Диаметр 90х63. Допустимое рабочее давление SDR 11. с/к  PE-RT | п.м. | 10 |  |  |
| 13 | Втулка | Диаметр 110. Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | п.м. | 40 |  |  |
| 14 | Втулка | Диаметр 90. Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 25 |  |  |
| 15 | Втулка | Диаметр 75. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 15 |  |  |
| 16 | Втулка | Диаметр 63. Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. Удлиненного типа L=100. | шт. | 30 |  |  |
| 17 | Муфта | Диаметр 63 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 15 |  |  |
| 18 | Муфта | Диаметр 75 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 15 |  |  |
| 19 | Муфта | Диаметр 90 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 15 |  |  |
| 20 | Муфта | Диаметр 110 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 200 |  |  |
| 21 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 110. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | п.м. | 2004 |  |  |
| 22 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 90. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | п.м. | 1008 |  |  |
| 23 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 75. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | п.м. | 1008 |  |  |
| 24 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 63. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | п.м. | 1008 |  |  |

1. Пункт 3 «Качество и количество» Проекта договора (Приложение №3 к извещению о проведении запроса ценовых котировок) изложен в следующей редакции:

3.1. Качество Товара должно отвечать требованиям стандартов (ТУ, ГОСТу), сертификатов соответствия и подтверждаться соответствующими документами, которые должны быть предоставлены при поставке Товара.

3.2. Поставщик гарантирует качество Товара и устанавливает срок гарантии 50 лет на полиэтиленовые трубы повышенной термостойкости с момента поставки.

3.3. Количество и тип Товара указаны в приложении №1 к договору.

1. Приложение №1 к Проекту договора (Приложение №3 к извещению о проведении запроса ценовых котировок) изложено в следующей редакции:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Требования к качественным, техническим характеристикам, функциональным характеристикам товара | ед. изм. | кол-во | Цена за ед. (с учетом НДС) | Сумма итого (с учетом НДС) |
| 1 | Отвод | Диаметр 110. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. | шт. | 90 |  |  |
| 2 | Отвод | Диаметр 90. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. | шт. | 90 |  |  |
| 3 | Отвод | Диаметр 75. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. | шт. | 70 |  |  |
| 4 | Отвод | Диаметр 63. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT с углом поворота 90гр. | шт. | 70 |  |  |
| 5 | Тройник | Равнопроходной Диаметр 110. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT | шт. | 40 |  |  |
| 6 | Тройник | Равнопроходной Диаметр 90. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT | шт. | 30 |  |  |
| 7 | Тройник | Равнопроходной Диаметр 75. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT | шт. | 20 |  |  |
| 8 | Тройник | Неравнопроходной Диаметр 110/63. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT | шт. | 10 |  |  |
| 9 | Тройник | Неравнопроходной Диаметр 90/63. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT | шт. | 10 |  |  |
| 10 | Переход | Диаметр 110х90. Допустимое рабочее давление SDR 11. с/к PE-RT | п.м. | 10 |  |  |
| 11 | Переход | Диаметр 110х63. Допустимое рабочее давление SDR 11. с/к PE-RT | п.м. | 10 |  |  |
| 12 | Переход | Диаметр 90х63. Допустимое рабочее давление SDR 11. с/к  PE-RT | п.м. | 10 |  |  |
| 13 | Втулка | Диаметр 110. Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | п.м. | 40 |  |  |
| 14 | Втулка | Диаметр 90. Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 25 |  |  |
| 15 | Втулка | Диаметр 75. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 15 |  |  |
| 16 | Втулка | Диаметр 63. Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. Удлиненного типа L=100. | шт. | 30 |  |  |
| 17 | Муфта | Диаметр 63 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 15 |  |  |
| 18 | Муфта | Диаметр 75 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 15 |  |  |
| 19 | Муфта | Диаметр 90 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 15 |  |  |
| 20 | Муфта | Диаметр 110 Э.С.(электросварная). Марка ПЭ 100. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | шт. | 200 |  |  |
| 21 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 110. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | п.м. | 2004 |  |  |
| 22 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 90. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | п.м. | 1008 |  |  |
| 23 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 75. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | п.м. | 1008 |  |  |
| 24 | Труба | Неизолированная труба повышенной термостойкости с температурой 95 С0. Диаметр 63. Допустимое рабочее давление SDR 11 PE-RT. | п.м. | 1008 |  |  |

**Обоснование внесения изменений:**

1. Неверно оформлено Техническое задание.

2. Изменения внесены в соответствии с п.11 статьи 4 Федерального закона от 18 июля 2011г. №223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц»

Комиссия по проведению процедуры закупки:

|  |  |
| --- | --- |
| Председатель комиссии:  Член комиссии  Член комиссии | Е.И. Архипова  А.В. Сергеева  Брундуков А.П. |
| Член комиссии | Р.Р. Гильфанов |
| Член комиссии (секретарь комиссии) | А.Р. Каппушева |